KARTA TECHNICZNA

EP 400 COLORLESS oraz EP 400 UVLS

Dwukomponentowa, bezbarwna, konstrukcyjna żywica epoksydowa

Charakterystyka:

- Niska lepkość.
- Wysoka przezroczystość.
- W wariancie EP 400 UVLS, dzięki zastosowaniu stabilizatora światła HALS, blokera promieniowania UV oraz rozjaśniacza optycznego – charakteryzuje się prawie idealną przezroczystością, a także jeszcze wyższą od innych odpornością na światło oraz promieniowanie UV.
- Odporność chemiczna i mechaniczna.
- Łatwość aplikacji.
- Uniwersalny produkt o szerokim zastosowaniu

Przeznaczenie:

EP 400

- EP 400 to uniwersalna dwukomponentowa żywica epoksydowa o bardzo szerokim zastosowaniu w wielu gałęziach przemysłu oraz w budownictwie.
- Najczęściej stosowana, m.in., do:
- wykonywania posadzek żywiczno-kwarcowych typu zasypywanego oraz zacieranego;
- sporządzania jastrychów epoksydowo-kwarcowych;
- sporządzania zapraw wyrównawczych;
- wykonywania laminatów epoksydowo-szklanych;
- wykonywania laminatów epoksydowo-węglowych;
- wykonywania niewielkich odlewów;
- prac artystycznych;
- produkcji konglomeratów o różnym wypełnieniu

Skład:

Komponent A - modyfikowana żywica epoksydowa

Komponent B - utwardzacz do żywicy epoksydowej

Proporcja mieszania - 100 : 50

Opakowania:

1,5 kg - Komponent A 1,0kg - Komponent B 0,5kg

3,0 kg - Komponent A 2,0kg - Komponent B 1,0kg

7,5 kg - Komponent A 5,0kg - Komponent B 2,5 kg

15 kg - Komponent A 10 kg - Komponent B 5 kg

30 kg - Komponent A 20 kg - Komponent B 10 kg

Przechowywanie:

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem – max. 12 miesięcy. W wypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji materiał należy ogrzać do temperatury 40°C i poczekać do całkowitego ustąpienia zjawiska. Zaistniała sytuacja nie wpływa na parametry techniczne materiału.

Dane techniczne:

GĘSTOŚĆ Komponent A - 1,13 kg/dm3 (+25°C)

GĘSTOŚĆ Komponent B - 1,05 kg/dm3 (+25°C)

GĘSTOŚĆ Komponent A + B - 1,09 kg/dm3 (+25°C)

CZAS WYPŁYWU A + B - 30 s (kubek Forda 8 mm +25°C)

Aplikacja:

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA min.10°C max. 30°C

TEMPERATURA PODŁOŻA min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy

WILGOTNOŚĆ POWIETRZA max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.

Przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego wymieszać zawartość najpierw opakowania z komponentem A, po czym umyć mieszadło rozpuszczalnikiem a następnie wodą z płynem do zmywania.

Czystym i suchym mieszadłem wymieszać sam komponent B.

Każdy komponent mieszać po ok. 2 min.

Następnie zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A.

Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.)

Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast wylać na podłoże.

Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu, gdyż się zagotuje.

Po wylaniu materiału na podłoże natychmiast przystąpić do jego rozprowadzania.

Czas jego przydatności po wylaniu na podłoże uzależniony jest od temperatury powietrza:

CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY OTOCZENIA:
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE 10°C 40 – 45 min.

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE 20°C 20 – 25 min.

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE 30°C 10 – 15 min.

UWAGA: Przy wysokich temperaturach z uwagi na krótki czas przydatności produktu po połączeniu komponentu A i B oraz po wylaniu na podłoże zalecamy podzielenie opakowania na mniejsze komplety wg proporcji wagowej umieszczonej w środkowej części etykiety. Np. jeżeli chcesz podzielić zawartość opakowania na trzy części to każdy ze składników podziel na trzy części wagowo (przykład:10 kg:3 = 3,33kg/5kg:3 = 1,66kg

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi

DOJRZEWANIE BETONU min. 28 dni

WILGOTNOŚĆ max. 4% wagowo (zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)

TEMPERATURA min. 10°C

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE ~ 1,5 MPa (test pull-off)

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Przed użyciem narzędzi niezbędnych do wykonywania posadzki należy dokładnie umyć je wodą z płynem do zmywania naczyń, dokładnie wypłukać i wysuszyć. Z wałka usunąć luźne włosy. Do każdej warstwy żywicy należy użyć nowego wałka. Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić z resztek żywicy przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen a przed przystąpieniem do pracy z ich użyciem umyć wodą z płynem do zmywania.

UWAGA: Nie wolno aplikować żywicy narzędziami bezpośrednio po umyciu ich rozpuszczalnikiem

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	PEŁNE OBCIĄŻENIE (wjazd autem, wnoszenie mebli, mycie)
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 5 dni

Przed wejściem na posadzkę należy sprawdzić, czy posadzka jest już sucha w dotyku. Jeśli się lepi konieczne jest wstrzymanie się z rozpoczęciem użytkowania do czasu aż będzie całkowicie sucha. Czyszczenie posadzki można rozpocząć dopiero po całkowitym utwardzeniu posadzki. Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

BEZPIECZEŃSTWO

EP 400 COLORLESS, EP 400 UVLS należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Karcie Charakterystyki EP 400 COLORLESS, EP 400 UVLS, z którą bezwzględnie należy się zapoznać przed każdorazowym zastosowaniem produktu.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o produkcie EP 400 COLORLESS, EP 400 UVLS, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy; Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych; Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktu, EPOXID zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności producenta; Więcej informacji technicznych związanych z aplikacją żywic EPOXID, przygotowaniem podłoża, gruntowaniem, czyszczeniem, eksploatacją itd. znajduje się w Kartach Technicznych Systemów. Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.